

### CONTROL DIMENSIONS

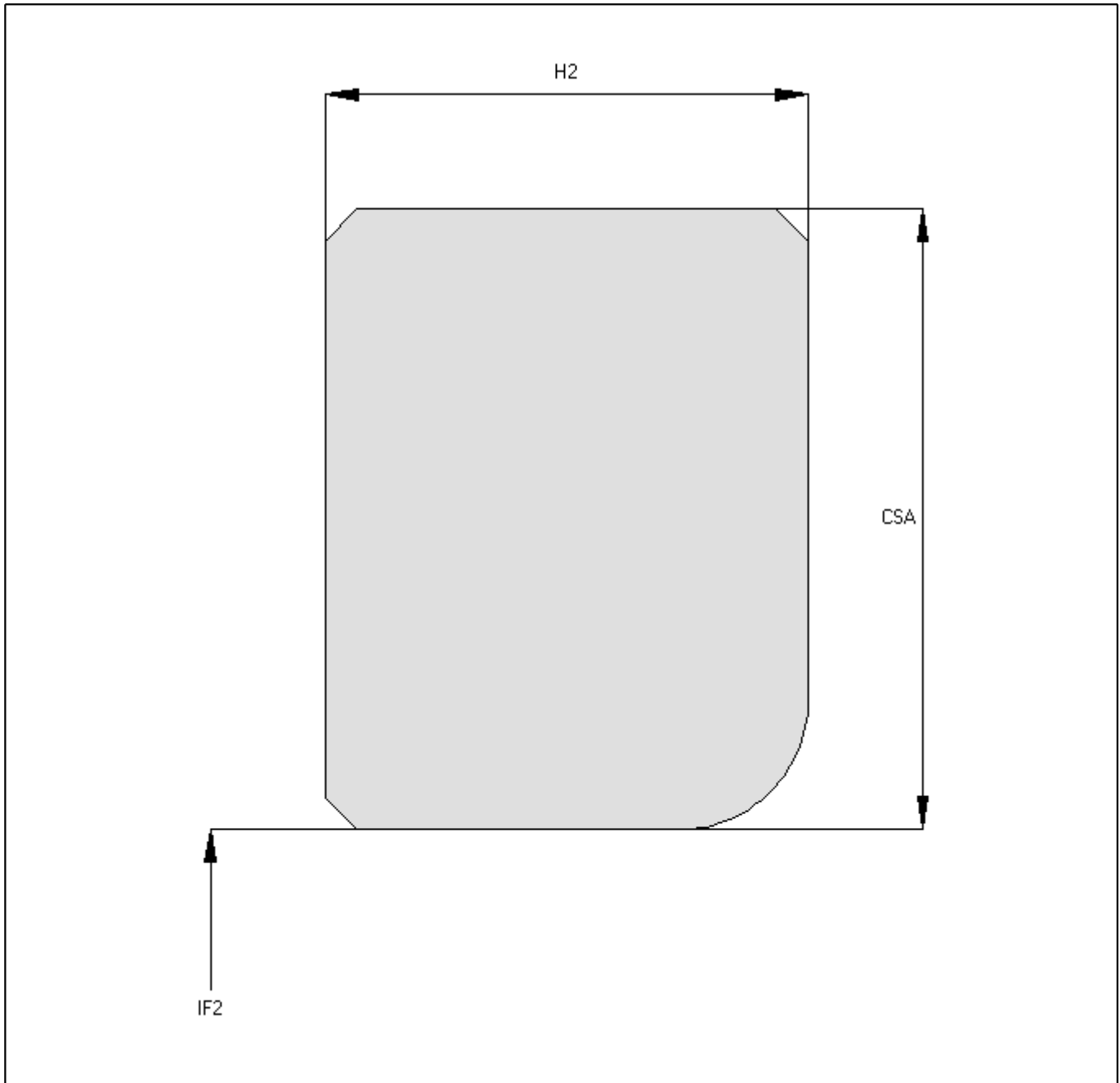
**Profil:** PS20-01      **Werkstoff:**

NA  
NI  
NH

NA		AV / AF / IF	NH
	<=30	+/-0,05	+/-0,1
>30	<=100	+/-0,1	+/-0,2
>100	<=200	+/-0,2	
>200	<=350	+/-0,3	
>350	<=500	+/-0,4	
>500	<=750	+/-0,5	+/-0,3
>750	<=1000	+/-0,7	
>1000		+/-1,0	
(NA-NI)/2		CSA	CSR
	<=20	+/-0,05	+/-0,1
>20	<=30	+/-0,10	
>30		+/-0,15	

SML Systemsoftware 3.1

27.05.2008



### CONTROL DIMENSIONS

Profil: PS20-02      Werkstoff:

NA  
NI  
NH  
CUT

NA		IF2 / NA_
	<=30	+/-0,05
>30	<=100	+/-0,1
>100	<=200	+/-0,2
>200	<=350	+/-0,3
>350	<=500	+/-0,4
>500	<=750	+/-0,5
>750	<=1000	+/-0,7
>1000		+/-1,0
<b>H2</b>		<b>CSA</b>
+0,05/-0,15		+/-0,05

SML Systemsoftware 3.1

27.05.2008